

ОАО «НИИСантехники»
Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МХ07
зарегистрирован в Госреестре системы
сертификации ГОСТ Р 23.07.2009.
Адрес: 127238, г. Москва, Локомотивный пр. 21

ПРОТОКОЛ
Исследовательских испытаний
№ 1373 - МХ07- 14 от 18 июля 2014 г.

На испытание представлены: образцы труб многослойных из полиэтилена номинальным наружным диаметром 16 мм, максимальное рабочее давление 1,0 МПа, белого цвета.

Маркировка:

084 МТК «BIOPIPE» PREMIUM PERT/AL/PERT 16x2 КЛАСС 5 95°C
Pn 10 ТУ2248 -003-99993986-13 11/07/14 12:55:32

(наименование образца)

Трубы напорные многослойные предназначены для систем холодного и горячего водоснабжения и отопления зданий различного назначения

(краткое описание продукции)

Изготовитель: ООО «Мордовская Трубная компания (ООО)МТК»
Адрес: 430034, г. Саранск, ул. 1-я Промышленная, д. 19

Заявитель: ООО «Мордовская Трубная компания (ООО)МТК»
Адрес: 430034, г. Саранск, ул. 1-я Промышленная, д. 19

(наименование и адрес заявителя)

Образцы испытывались на соответствие требованиям ГОСТ Р 53630-2009 п.п. 4.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4, 5.1.5, 5.4 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления», программы испытаний №1.

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образцы для испытаний предоставлены заказчиком.

Испытания проведены 11 июля –18 июля 2014 г. ИЦ "Сантехоборудование" с использованием аттестованного стенда для проверки стойкости труб из полимерных материалов и соединительных деталей к ним к действию постоянного внутреннего давления, машины разрывной типа WPM (0-10000 Н, скорость испытания 1-100 мм/мин), прибора для измерения индекса расплава термопластов ИИРТ и поверенных средств измерений ОАО «НИИСантехники».

Методы испытаний – по ГОСТ Р 53630-2009 п.п. 8.2, 8.5, 8,6, 8.7, 8.8, 8.9 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления».,

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
1	2	3
ГОСТ Р 53630-2009, п. 4.1; п. 8.5	<p>Размеры:</p> <p>номинальный наружный диаметр – 16,0 . . . 16,3 мм;</p> <p>толщина стенки – 2,15 . . . 1,9 мм.</p> <p>Овальность и разнотолщинность труб не должны выводить размеры труб за пределы отклонений</p>	<p>ДА (16,2 мм)</p> <p>ДА (2,1 мм)</p> <p>ДА (размеры труб не выходят за пределы отклонений)</p>
ГОСТ Р 53630-2009, п.5.1.1; п. 8.2	<p>Внешний вид: трубы должны иметь ровную, гладкую и чистую внутреннюю и наружную поверхности, без пузырей, трещин, раковин, царапин и других дефектов по всей длине. Плоскость среза должна быть перпендикулярна к ее оси. Материал труб не должен иметь видимых включений. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной. Цвет труб должен указываться в нормативных документах на трубы. Внешний вид и качество труб должно соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке</p>	<p>ДА (образцы труб имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности без пузырей, трещин, раковин, царапин и других дефектов по всей длине. Плоскость среза перпендикулярна к ее оси. Материал труб без видимых включений. Цвет труб – белый)</p>
ГОСТ Р 53630-2009, п.5.1.2, 8.6; приложение №1 к договору	<p>Трубы должны быть стойкими при постоянном внутреннем давлении без признаков разрушения и при соблюдении условий испытаний: при испытательном давлении 1,4 МПа, температуре 95⁰С в течение 165ч</p>	<p>ДА (166ч)</p>
ГОСТ Р 53630-2009, п.5.1.3; п. 8.7	<p>Изменение показателя текучести расплава (ПТР) полимерного слоя трубы и ПТР исходного материала, определенного при одинаковых режимах, должно быть не более (0,3 г/10 мин)</p>	<p>ДА (0,3 г/10 мин)</p>
ГОСТ Р 53630-2009, п.5.1.4; п. 8.8	<p>Отдельные слои трубы должны быть стойкими к расслоению при растяжении передней кромки трубы на 10%</p>	<p>ДА (расслоения труб нет)</p>
ГОСТ Р 53630-2009, п.5.1.5; п. 8.9	<p>Стойкость к расслоению клеевого соединения внутреннего и металлического слоев ненагруженной М трубы должна быть не менее 50 Н/см</p>	<p>ДА (80 Н/см)</p>

Продолжение таблицы

1	2	3
Программа испытаний № 1	Толщина алюминиевого слоя	0,2 мм
ГОСТ Р 53630-2009, п. 5.4	Маркировка: на трубы наносят маркировку методом печати. Трубы должны иметь маркировку по всей длине с интервалом не более 1м, содержащую наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение в соответствии с 4.2 без слова «труба», дату изготовления. Рекомендуемая глубина печати – не более 0,1 мм	ДА (маркировка имеется)

* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения:
ДА – соответствует требованиям;
НЕТ – не соответствует требованиям;
НП – требования не применяются для данного изделия;
НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились

- Примечания: 1 Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
2 Настоящий протокол содержит 3 страницы.
3 Частичное воспроизведение протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Начальник испытательного
центра «Сантехоборудование»



Ведущий инженер

Ю.В. Вихров

В.И. Табашникова